ハイ-キャスト
HEI-CAST

HEISEN GROUP
Since 1920

治具用樹脂 ハイ-キャスト３０４０

特徴

- 低収縮（収縮率0.0009 mm／mm）
- 優れた流動性
- 厚肉注型可能
- 高物性

用途

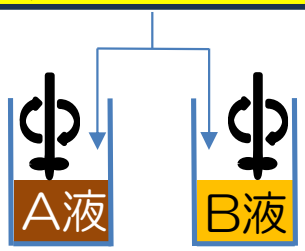
- 保存型（シリコーン型の反転、等）
- 真空成形型
- モデル製作
- 各種治具
- 2次原型

仕様

- ゲル化時間：25分（500g／25℃）
- 脱型可能時間：8時間以上（25℃）
- 硬度：D８４
- 製品比重：1.76
- 荷重たわみ温度：54℃(JIS K-7191)

成型手順

H/C Filler GP



①Filler GPを混合
A液 1：GP 2.5
B液 1：GP 2.5
②予備脱泡（5～10分）
③各液を混合
④注型/注入
⑤脱泡（1～3分）
⑥脱型（8時間以上）

※A液は逆さまの状態で3分程良く振ってからご使用下さい。B液は軽く振ってからご使用下さい。

株式会社　平泉洋行
www.heisengp.co.jp

東京本社
〒111-0052 東京都台東区柳橋2-19-6 (柳橋ファーストビル10F)
TEL (03)3865-3621(代表) FAX (03)3865-3638
関西営業所
〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-13 (KS大阪江戸堀ビル7F)
TEL (06)6447-1250(代表) FAX (06)6447-1444
名古屋営業所
〒460-0003 名古屋市中区錦2-18-5 (白川第六ビル)
TEL (052)203-1637(代表) FAX (052)203-1639
九州営業所
〒804-0067 北九州市戸畑区汐井町1-6 (ウェルとばた2F)
TEL (093)883-5548(代表) FAX (093)883-3566

有限会社　R.C.ベルグ
www.rc-berg.co.jp
〒421-1221 静岡市葵区牧ケ谷2346
TEL (054)277-0888(代表) FAX (054)277-1722